

Tressage de matériaux Composites

2D & 2D- ½

- **Tresseuses pour fibres composites** : fibres carbone, verre, aramide...
- Possibilité de tresses intégrant des **fibres à 0 deg** (unidirectionnels 2D-½).
- **Réglage de l'angle des fibres** en tout point de la trajectoire.
- **Fuseaux à tension ajustable.**
- Pulvérisation de **brouillard d'eau** pour **améliorer le frottement** entre fibres.
- **Porteur** de pièces/de noyau **sur base robot 6 axes**, ajout d'un **axe linéaire additionnels** pour les pièces longues.
- **Robot additionnel** pour ouverture de tresse ou support complémentaire.
- **Asservissement de la vitesse de tirage** en fonction de la vitesse de tressage.
- [LIEN YOUTUBE](#)





SUD OUEST SYSTEME
machines outils

Machine d'enroulement filamentaire

Composite



Caractéristiques :

- **Courses et vitesse des axes :**

- Z : 1500 mm, 20 m/min.
- C : Modulo 360°, 15 à 40 tr/min.

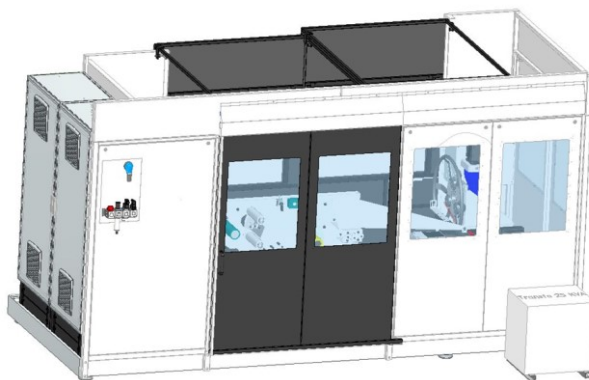
- **Tension de fil réglable et contrôlée.**

- **Balayage du fil (parallèlement à l'axe Z) :**
course sur mesure.

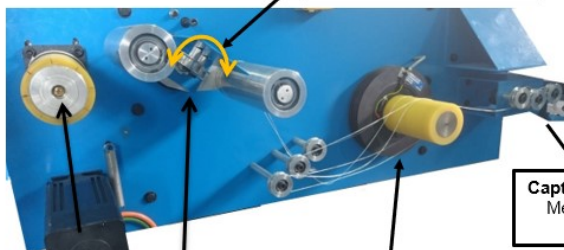
- **Matière :** Fibre de verre, carbone,...

- **CN :** Num Flexium, Fanuc 18i, Siemens 840D.

- **Options :** Table croisée (X,Z), Multi brins.



Contacteur fin de course :
Détection de rupture du fil



Capteur de force
Mesure de la
tension

Frein à poudre :
Ajustement de la
tension

Bobine :

La motorisation déroule la bobine de fil et maintient un angle de pantin d'environ 15°.

Un codeur analogique renvoie en permanence la position angulaire du pantin.



CN :
Réglage et
affichage de la
tension en daN

Contrôleur numérique :

Asservissement du frein en fonction de la consigne et de la mesure de tension

