

Centre de perçage

5 AXES

Caractéristiques :

- **Courses et vitesse des axes :**

- X : 8000 mm, 20 m/min.
- Y : 1700 mm, 20 m/min.
- Z : 1050 mm, 20 m/min.
- A : $\pm 115^\circ$, 300 deg/s.
- C : $\pm 180^\circ$, 300 deg/s.

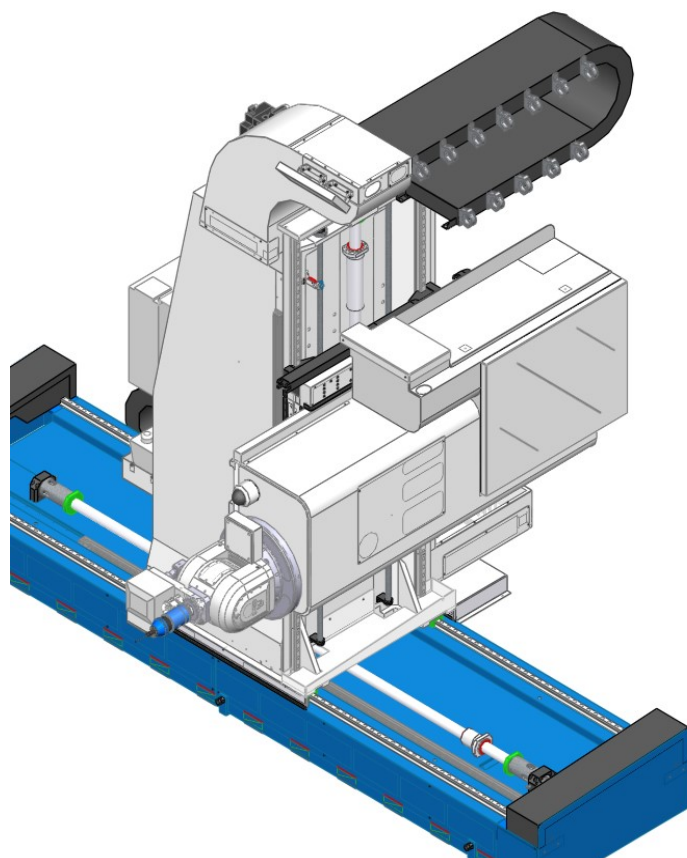
- **Accélération :** 1 m/s².

- **Electrobroche :**

- **Puissance :** 20 kW.
- **Effort axial broche :** 2 000 ou 5 000 N.
- **Vitesse de rotation :** 18 000 tr/min.
- **Cone outil :** HSK-A63.

- **CN :** Fanuc 31i, Siemens 840DSL.

- **Options :** Arrosage et micro-Pulvérisation par centre outil, changeur d'outils, perçage vibratoire/orbital.



Clients ayant travaillé avec nous :

AIRBUS , LATECOERE SERVICES, SPIE

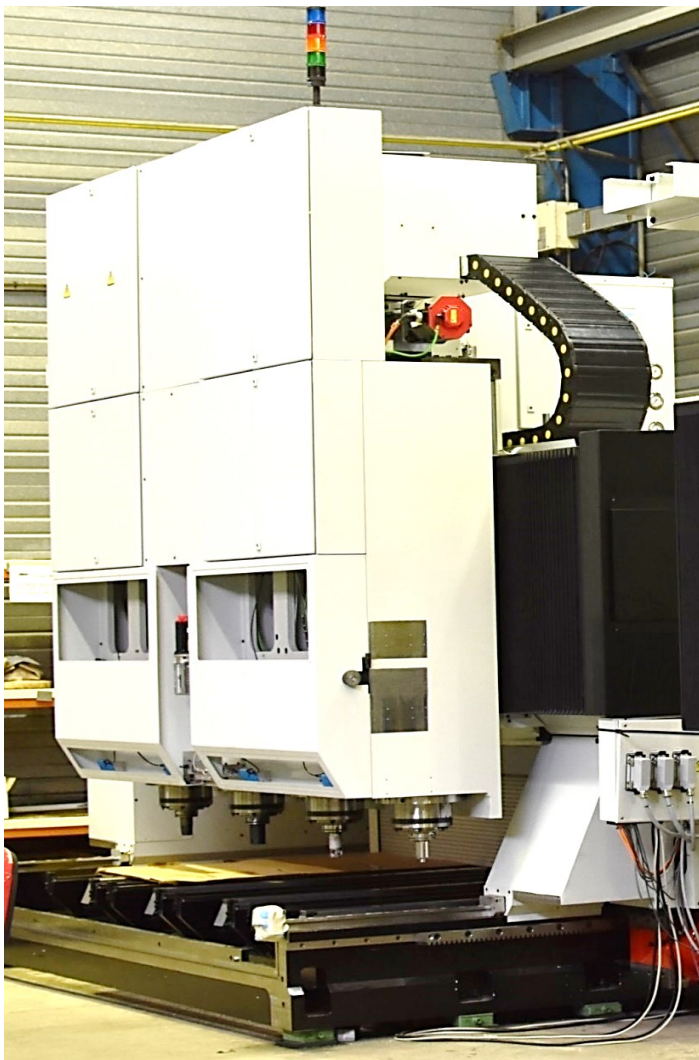




SUD OUEST SYSTEME
machines outils

Machine d'usinage Multibroches

3 AXES



Caractéristiques :

- **Courses et vitesse des axes :**

- X : 14000 mm, 20 m/min.
- Y : 2200 mm, 15 m/min.
- Z : 700 mm, 10 m/min.

- **Accélération : 1 m/s².**

- **Electrobroche (1 à 4) :**

- Puissance : 63 kW.
- Couple : 600 N/m.
- Vitesse de rotation : 6 000 tr/min.
- Cone outil : HSK-A100.

- **CN : Fanuc 31i, Siemens 840DSL.**

- **Changeur d'outils automatique : 25 outils/broche.**

- **Options : Palpage outils, surveillance vibratoire.**

